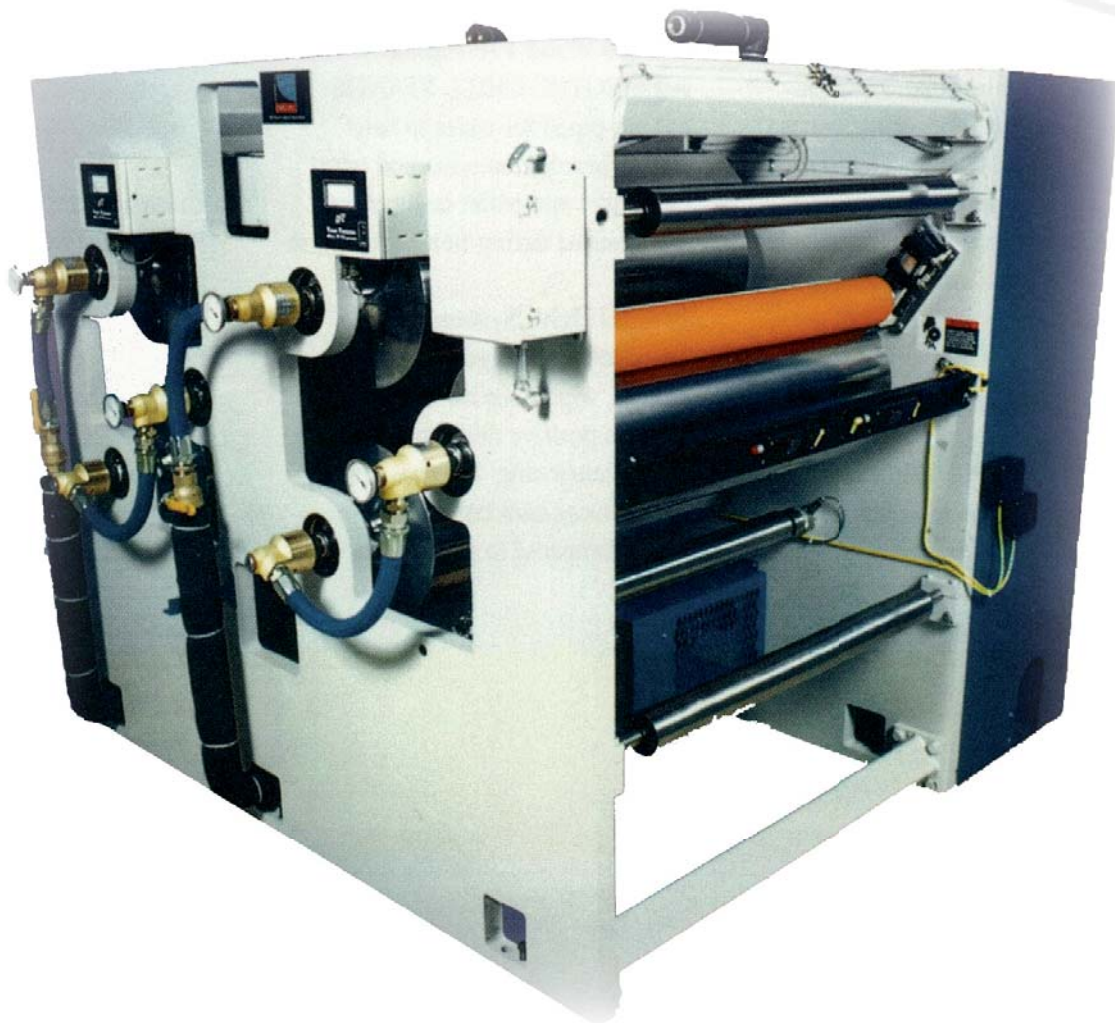


Optimale Leistungen und Zuverlässigkeit Auflage für Auflage



Die MEGTEC-Kühlsysteme sind zu dem Zweck konzipiert, daß sie die speziellen Anforderungen einer jeden Anlage erfüllen. Eine robuste Bauart in Verbindung mit Qualitäts-komponenten garantieren zuverlässige Leistungen und dauerhafte Werte. Zur Feststellung des genauen Kühlbedarfs - ob bei neuen Anwendungen oder Up-Dates - verwendet MEGTEC ein patentiertes EDV-System und Modeling-Werkzeuge. Durch eine detaillierte Prozeßgestaltung können wir Kühlsysteme konstruieren, welche ausgezeichnete Leistungen und eine 100%-ige Kompatibilität mit den Trocknern und Rotationsmaschinen unserer Kunden bieten.

The bottom line is process knowledge

KÜHLWERKE

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.

MEGTEC Systems KG

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Juin 2007 - 00

Gestaltungsvorteile

Doppelwandrollen mit Spiralablenker zur optimalen Wärmeübertragung. Die Druckluft-Preßrolle läßt sich leicht regulieren, damit die Bahnspannung konstant bleibt. Durch das zentrale Schmiersystem ist die Wartung der Lager einfach.

Präzise Wärmekontrolle

Ein Abfall des Kühlwasserdurchsatzes ist eine der Hauptursachen für Zwischenfälle. Die Standard-Durchflußmesser, mit welchen die MEGTEC-Kühlsysteme ausgerüstet sind, erlauben eine mühelose Durchflußkontrolle. Außerdem sind ebenfalls die Kühlsysteme mit Temperaturfühler zur kontinuierlichen Messung der Kühlwalzenleistungen ausgerüstet.

Vormontage der Kühlwasser-Leitungen

Die Wasserleitungen unserer MEGTEC-Kühlsysteme sind alle vormontiert, um die Installationskosten und -dauer zu senken. Zur Baustelleninstallation sind nur noch die Eintritts- und Austrittsanschlüsse erforderlich.

Robustes Antriebssystem

Das Doppelriemen-Antriebssystem gewährleistet einen direkten Antrieb, erfordert keine Schmierung und verringert den Nachspannbedarf.

Außerdem verringert der Direktantrieb im Vergleich zu Zahnradantrieben das Spiel und den Lärmpegel.

Antriebssysteme zur Wahl

MEGTEC bietet zwei verschiedene Antriebsmotoren mit variablen Geschwindigkeit zur genauen Kontrolle von Schnitt und Bahnspannung.

- Harmonischer Untersetzungsgetrieb : Untersetzungsgetrieb mit mechanischer Korrektur für die präzise Kontrolle der Zuggeschwindigkeit.
- Servoantrieb : Wellenloser Servoantrieb mit Geschwindigkeitsregelung und Drehmelder, sowie Zugkontrolle über Tastenbildschirm.

Vollständige Palette von Optionen

Die MEGTEC-Kühlsysteme können unter Berücksichtigung Ihrer speziellen Bedürfnisse hergestellt werden.

Diese Optionen beinhalten:

- Bahnführung und Silikonbeschichtung
- Tänzeereinheit Vollseite
- Zusätzliche Führungswalzen
- Wasser-Bypass-Magnetventile
- Stelle für zusätzliche Durchlässe
- Anpassungsmöglichkeit an die Produktion von übereinanderliegenden Bahnen in der Trocknung
- Auswahl der Bahnführungssysteme
- Bahneinzugswerk
- Scheibenbremsen und Druckluftkupplung
- Wellenstrang-Anpassung
- Bahnbruchsicherung
- Bahnspannungsfühler