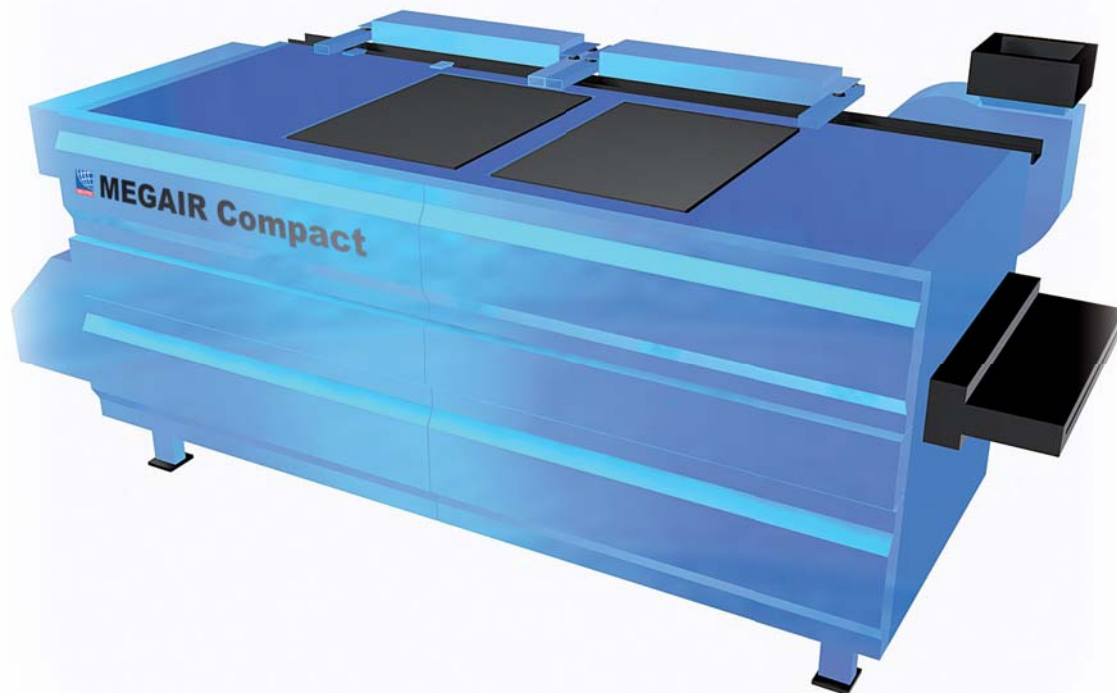


MEGAIR Compact Heißluftschwebetrockner



*2 Zonen Heißluftschwebetrockner
für Akzidenz-, Zeitungs-, Adressbuch- druck*



Der Compact wurde aus dem Erfolgsmodell MEGAIR weiterentwickelt. Er hat die gleiche Leistung ist aber vereinfacht und hat eine reduzierte Anzahl von Komponenten. Seit 1995 hat er seine außergewöhnliche Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit und Wert unter Beweis stellen können. Das 2-Zonen-Verfahren in Kombination mit der einzigartigen Bahntemperatursteuerung von MEGTEC stellt eine optimale Trocknung bei niedrigen Papiertemperaturen, gleichbleibende Qualität mit hohem Glanz und minimaler Papierwelligkeit sicher. Die Düsenbalken sichern ausgezeichnete Bahnstabilität, gleichmäßige Qualität mit hohem Glanz und minimierte Wellenbildung.

The bottom line is process knowledge

MEGAIR Compact

Heißluftschwebetrockner

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.

MEGTEC Systems KG

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Juin 2007 - 00

Niedrige Betriebskosten

- Die Hochleistungsdüsenbalken senken elektrischen und Gasverbrauch
- Ein Brenner für schnelles Aufheizen und schnellen Wiederanlauf
- Luftrückführung in die Brennkammer, wo durch Teilverbrennung aus den Lösemitteln Energie freigesetzt wird
- Digitale Abluftregelung in Abhängigkeit von der Druckmaschinengeschwindigkeit
- Hervorragende Längsströmung erlaubt hohen Lösemittelintrag beim Gummituchwaschen und reduziert die Waschmakulatur
- Zur besseren Verarbeitung sehr leichter Papiere bei gleichzeitiger Energieeinsparung sind die Umluftmotore frequenzgeregelt.

Zuverlässigkeit & geringe Wartung

Solide Bauweise für lange Lebensdauer und minimale Anzahl von erprobten Komponenten, nur ein handelsüblicher Brenner. Gute Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten.

Einfache Bedienung

Einfache Regelung mit Statusanzeige im Bedienpult.

Temperaturregelung

Im Standard ist der Trockner mit MEGTEC einzigartige Bahntemperaturprofilregelung ist als ausgerüstet. Ein internes Pyrometer steuert über die SPS das Temperaturprofil für alle Druckbedingungen (Papiergewicht, Geschwindigkeit, Feuchtung). Dieses einfache System verhindert Bedienfehler und sichert gleichmäßig hohe Fortdruckqualität bei reduzierter Makulatur und geringerem Energieverbrauch

Funktionsbeschreibung

Der Brenner ist am Trocknereinlauf angebaut. Heißluft aus der Brennkammer wird zu den Hochleistungsdüsenbalken Shark™ geführt, die die Wärme auf das Papier übertragen. Ein Teil der Umluft wird zur Teilverbrennung der Lösemittel geführt und kühlt gleichzeitig die Brennkammer. Der Hauptaustritt der Brennkammer ist beim Umluftgebläse der 1. Zone und dient zur Luftaufheizung in Produktion. Ein zweiter Auslaß dient der Aufheizung der 2. Zone beim Maschinenanlauf. Die Lufttemperaturen werden in Abhängigkeit von der Druckmaschinengeschwindigkeit geregelt.

Die Lösemittelverdampfung wird durch ein schnelles Aufheizen der Papierbahn in der 1. Zone herbeigeführt. Die Lösemittelverdunstung wird in der 2. Zone abgeschlossen. Dabei wird die Papierbahntemperatur schon wieder leicht abgesenkt. Automatisches Gummituchwaschen erfordert keine zusätzlichen Sicherheitseinrichtungen.

Leistungsparameter

Maximaler Farbauftrag $\leq 3,5 \text{ g/m}^2$ (beidseitig)

Maximales Papiergewicht $\leq 200 \text{ g/m}^2$

Die Länge des Trockners wird für die maximale Druckgeschwindigkeit bei einem bestimmten maximalen Farbauftrag und Papiergewicht festgelegt.

Die Zonenlängen sind definiert, um bei maximalen Druckbedingungen die maximale Trocknungstemperatur erreichen zu können.

Technische Spezifikation MEGAIR Compact

Maximale Bahngeschwindigkeit	< 10 m/s
Maximale Papierbahnbreite	1000, 1372
Konfigurationen	Horizontal, ein- oder zweibahnig
Bahnlaufrichtung	Links-rechts, rechts-links
Rauchtunnel	Standard bei mehr als 1/1 Farben
Brennerversionen	Erdgas, Propan, Butan, Heizöl
Standard Temperaturregelung	Umluftregelung und Bahntemperaturprofilregelung aller Zonen mit internem Pyrometer nach der 1.Zone
Elektrischer Anschluß	400 V 50 Hz
Normen und Sicherheit	CE
Türen	automatisch