

# AR70A

## Desbobinador con empalme al vuelo

# AR70A

## Desbobinador con empalme al vuelo



### AMERICAS

United States  
**MEGTEC Systems, Inc.**  
 Telephone: +1-920-336-5715  
 Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division  
**MEGTEC Systems, Inc.**  
 Telephone: +1-772-567-1320

Brazil  
**MEGTEC Systems, Inc.**  
 Telephone: +55-19-3885-6116

### EUROPE

France  
**MEGTEC Systems SAS**  
 Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom  
**MEGTEC Systems, Ltd.**  
 Telephone: +44-1628-59-1700

**MEGTEC Environmental Ltd.**  
 Telephone: +44-1257-42-7070

Germany  
**MTS Environmental GmbH**  
 Telephone: +49-6181-94040

Sweden  
**MEGTEC Systems AB**  
 Telephone: +46-31-65-7800

**MEGTEC Systems Amal AB**  
 Telephone: +46-532-62900

### ASIA - PACIFIC

Singapore  
**Singapore Sales Branch - MEGTEC Systems SAS**  
 Telephone: +65-6298-4666

China  
**MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.**  
 Telephone: +86-21-6769-7878

India  
**MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.**  
 Telephone: +91-20-3026-9600

Japan  
**MEGTEC Systems, Inc.**  
 Telephone: +81-78-783-0161

Australia  
**MEGTEC Systems Australia, Inc.**  
 Telephone: +61-3-9574-7450

[www.megtec.com](http://www.megtec.com)

Abril 2008 - 00

### Características estándares del modelo AR70A

- Empalmador volante de 2 brazos
- Carga de bobinas mediante ejes
- Controlador de freno con brazo oscilante neumático
- Frenos neumáticos en cada brazo con control de la tensión de banda desde el núcleo
- Aceleración del núcleo de la nueva bobina
- Sistema de empalme con cuchilla y rodillo activados neumáticamente
- Corte y pegado simultáneos bajo tensión
- Carga de bobina directamente desde el suelo hacia los brazos
- Carga y descarga por el mismo lado
- Perforaciones para el sistema estándar de introducción de banda de MEGTEC
- Control y regulación por PLC
- Control a distancia de guía lateral, tensión de banda y frenos
- Bastidores independientes (sin carga)
- Totalmente montado, precableado, preparado para conexiones de tubos y comprobado para disponer de una fácil instalación.

### Versiones y coste adicional

- Configuraciones normal y simétrica para carga central
- Sistema de entrada integrado
- Sistema de entrada independiente DSA 130 ó 180 con guías de banda
- Dispositivo motorizado para la introducción de banda de MEGTEC
- Eje de bobina ligero en aluminio/fibra de carbón (13 kg)
- Sistema de manejo manual de bobinas ROLLOAD®
- Comunicación con la rotativa
- Instalación a 90°
- Desbobinado doble

### Especificaciones operativas

Velocidad	m/s	6.7	8.3	10.0	10.0	12.2	12.2
	Pies por minuto	1320	1630	1970	1970	2400	2400
Peso de la bobina	kg	850	1000	1000	1350	1000	1350
	lbs	1870	2200	2200	3000	2200	3000

Velocidad máxima de funcionamiento y empalme	6.7-12.2 m/s	1320-2400 pies por minuto
Anchura máxima de banda	1014 mm	40 "
Diámetro máximo de la bobina	1270 mm	50 "
Diámetro mínimo de la bobina para empalme	700 mm	27.5 "
Diámetro interior del núcleo de la bobina	76 mm	3 "
Peso máximo de la bobina	850-1350 daN	1870-3000 lbs
Gama estándar de tensiones	10-30 daN	22-66 lbs

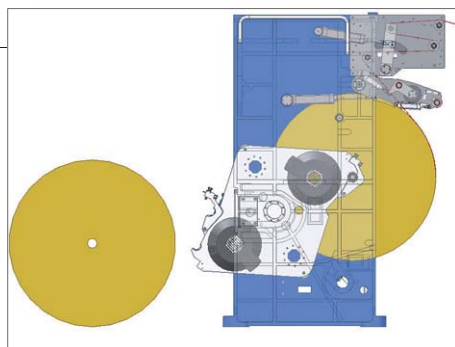
*Rendimiento probado y productividad para la impresión comercial, de periódicos, semicomercial*



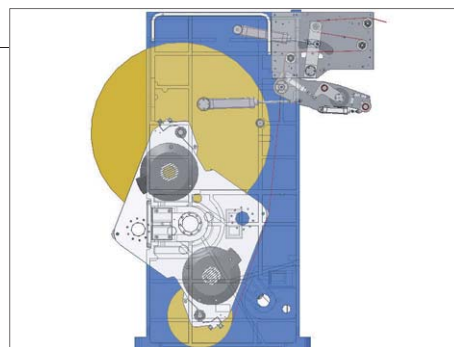
**E**l AR70A continúa el historial de éxitos de los probados AMAL AR60 y AR70 en centenares de instalaciones. En consecuencia, las ventajas de estos modelos se han unido en el nuevo AR70A. Fabricado con los métodos de producción más modernos, el AR70A aporta el rendimiento más alto y un precio atractivo.

# AR70A

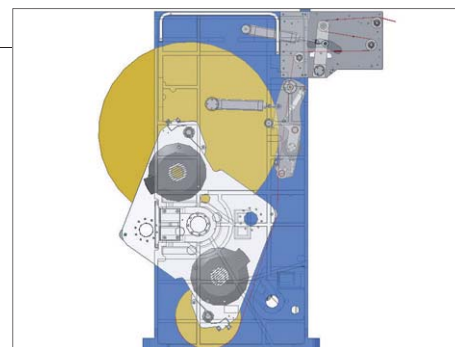
## Desbobinador con empalme al vuelo



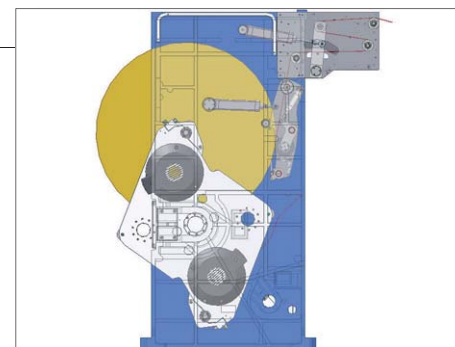
*Carga de una nueva bobina: la bobina en la posición interior se está desbobinando. Se prepara una nueva bobina que se desplaza hacia el brazo de bobina. El eje de bobina ligero se inserta en el núcleo de la bobina y se fija en el brazo.*



*Desbobinado: La nueva bobina se traslada hasta que llega a su posición superior de empalme. Se desbobina la banda de la bobina en la posición más baja.*



*Aceleración: El ciclo de empalme empieza automáticamente justo antes de que la bobina que se está acabando llegue a su diámetro de empalme preestablecido. La nueva bobina se acelera por acción de su centro. El brazo de empalme se traslada hacia la nueva bobina.*



*Empalme: la nueva bobina gira a la velocidad sincronizada. Cuando se llega al diámetro preestablecido de empalme, un rodillo de empalme presiona las dos bandas conjuntamente. Las bandas se pegan y la cuchilla corta la banda que se está acabando.*



*Se puede cargar una bobina de ancho diferente mientras la rotativa está funcionando.*



*Pantalla del operador.*

### Ventajas de rendimiento

- Carga de dos bobinas de diámetro máximo
- Desbobinador con empalme volante
- Fácil carga de bobinas con ejes ligeros
- Carga de dos bobinas de ancho diferente al mismo tiempo
- Eliminación virtual de roturas de banda causadas por el desbobinador
- Control rápido y estable de la tensión de la banda (freno en el núcleo)
- Aceleración del núcleo de la nueva bobina
- La más simple preparación de empalme, cinta adhesiva directa en continuo
- Diseño muy compacto, sin eje motriz
- Puntas cortas de la banda
- Funcionamiento simple
- Situación, diagnóstico y pantalla de ayuda en el panel de control
- Fiable y bajo rendimiento

### Periódicos

El AR70A es equipo elegido con frecuencia, especialmente en aplicaciones de periódicos de ancho simple y A multibanda. Especialmente para estas aplicaciones, el AR70A cumple exactamente con las necesidades del fabricante de la rotativa y se integra en el concepto de rotativa. Es estable, da tensiones bajas de banda durante la producción y una alta eficiencia de empalme que reducen desperdicios.

### Heatset semicomercial

La producción de productos heatset exigen requisitos especiales en el desbobinador.

Se dispone de una versión especial para mayores pesos de bobina en combinación con papeles estucados.

Esta versión puede utilizarse conjuntamente con el modelo estándar para producciones mezcladas entre heatset/coldset sin tener que ampliar todos los desbobinadores a las especificaciones más altas.

### Comercial

Gracias a su excelente control de tensión de banda y fácil utilización, el AR70A es adecuado para rotativas comerciales de 8 páginas así como también para instalaciones de banda estrecha y rotativas de formularios continuos.

En combinación con un sistema de entrada sin ejes y una guía de banda, el AR70A se convierte en un sistema completo para el tratamiento del papel.

### Tensión estable

Mediante el conjunto neumático de rodillo oscilante con medición de potenciómetro se asegura una tensión estable de la banda con un mínimo de variaciones. La tensión se vigila mediante un controlador que regula los frenos del núcleo para mantener el rodillo oscilante constantemente en equilibrio. El frenado en el núcleo da un control de tensión rápido y estable con un mínimo de variaciones para mejorar la productividad al reducir los desperdicios de papel. Los frenos neumáticos en cada brazo aseguran un funcionamiento óptico y precisan un mantenimiento bajo. El rendimiento de la tensión se mejora aún más gracias a las puntas cortas de banda del AR70A.

### Aceleración en el núcleo

El AR70A lleva aceleración en el núcleo. La nueva bobina se acelera mediante un motor AC por el centro de la bobina, lo cual resulta simple y fiable al no existir el riesgo de daños en la superficie de la bobina. La preparación del empalme queda simplificado y se puede evitar la creación de bolsas de aire.

### Empalme

La preparación del empalme es muy simple: una cinta directa continua. Se añade una etiqueta para detectar la posición del empalme en el perímetro de la bobina. El pegado y corte se lleva a cabo simultáneamente bajo tensión. Una cola corta constante y ajustable minimiza los potenciales atascos en la plegadora.

### Configuraciones

Son posibles muchas configuraciones diferentes. En la impresión de periódicos con varias bobinas normalmente los desbobinadores se instalan en el sótano, debajo de las unidades de impresión. El diseño compacto sin eje motriz reduce la longitud del sistema y resulta muy conveniente para instalaciones de torres de ocho en alto con una pequeña distancia entre las torres. El diseño estrecho y compacto facilita una instalación a 90° del AR70A por delante de las unidades de impresión.

### Control por PLC

El ciclo de empalme y las operaciones de funcionamiento se controlan automáticamente mediante un PLC. Al igual que en todos los productos Weblin de MEGTEC, el desbobinador puede integrarse con el sistema de control de la rotativa.

La integración del desbobinador en el sistema de introducción de la banda se encuentra disponible para muchos tipos de rotativa.

### Carga fácil de las bobinas

La carga de los desbobinadores mediante ejes ligeros es muy fácil. Cuando se cambia a otro tiraje de producción, se puede cargar una bobina de ancho diferente mientras la rotativa está funcionando.

La carga de bobinas se hace directamente desde el suelo hacia los brazos sin que haga falta ningún elevador. El bajo diámetro mínimo de la bobina para el empalme de 700 mm (275") permite una notable flexibilidad en la utilización de bobinas parciales sin tener que rebobinar o aplicar un tratamiento especial. Se dispone de configuraciones normales y simétricas para una carga dual y central de la bobina.

El sistema opcional ROLLOAD® facilita, por ejemplo, la preparación de bobinas en una estación central de desembalado.

Se pueden registrar y procesar datos de bobinas. Las ventajas de su utilización son unos desperdicios de papel más bajos, una eficiencia mayor y una mejor seguridad.

### Ejes de bobinas

Durante más de 40 años, MEGTEC ha estado produciendo ejes neumáticos de bobina para varias aplicaciones. El desarrollo continuo y la experiencia han dado como resultado el diseño y la calidad. Los ejes de bobina de la AR70A han sido optimizados especialmente para que tengan un peso bajo y una larga duración. Se dispone de un tipo de aluminio (17 kg) y una combinación opcional fibra de carbón/aluminio (13 kg).

### Interfaz de operador

El panel de operador lleva un control por pantalla táctil para el ajuste del desbobinador y se tiene información en pantalla sobre la situación, el historial de fallos, la diagnosis de servicio técnico y pantallas de ayuda. Se dispone de teclado funcional en el bastidor lateral de la máquina.

### Sistema opcional de entrada

El control de la tensión empieza en el desbobinador. Los desbobinadores y los sistemas de entrada de MEGTEC pueden controlarse conjuntamente para disponer de un rendimiento óptimo.

Esto permite que el desbobinador trabaje a una baja tensión para limitar las variaciones de tensión en el sistema de entrada (lo cual también reduce el mantenimiento del freno). Los sistemas de entrada dan unas tensiones de banda más estables que los diseños tradicionales. Su tensión extremadamente estable es posible gracias a la utilización de una servorregulación altamente dinámica con elementos mecánicos de baja inercia, una célula de carga y un rodillo de arrastre.

Los sistemas de entrada sin ejes DSA dan un control de tensión rápido y exacto. Se dispone de dos versiones:

- Versión integrada que puede reducir la longitud total de la rotativa en hasta 2 m (6,5 pies)
- Unidades independientes con guías opcionales de banda