

COANDA Plus CI

Horno de flotación de aire



Fiabilidad y Precisión para la Impresión Comercial y de Encartes



El COANDA Plus CI es la más reciente evolución del COANDA Plus que ha tenido tanto éxito. Se ha diseñado y adaptado específicamente para impresores con rotativas de velocidad baja y media para la impresión comercial y de encartes. El COANDA Plus CI es un sistema básico pero que ofrece todas las funciones necesarias para un secado efectivo, un funcionamiento fiable y productividad en la línea rotativa. El COANDA Plus CI aporta aquello que los impresores con mucho trabajo necesitan para seguir siendo competitivos. Todos los hornos de MEGTEC incluyen las ventajas obtenidas durante muchos años de experiencia e innovación en tecnologías de líneas de rotativa. El diseño del COANDA Plus CI ha demostrado su efectividad en una amplia gama de papeles y de condiciones de impresión de hoy en día.

COANDA Plus CI

Horno de flotación de aire

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +1-920-336-5715
Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS
Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.
Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.
Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.
MEGTEC Systems KG
Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB
Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB
Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -
MEGTEC Systems SAS
Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.
Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.
Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.
Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Jun 2007 - 00

Barras de Aire Hi-Float®

Las barras de aire Hi-Float aportan una calidad de y una fiabilidad de la impresión que no han sido igualadas por ningún otro sistema de su clase. Además, dispone de una flotación estable y de un secado efectivo, todo ello con un consumo bajo de energía.

Diseño Sin Problemas

El sellado mediante infiltración en las ranuras de entrada minimizan la entrada de aire ambiente que causa la condensación interior en el horno. La ranura de salida incluye un túnel de humos que capturan cualquier solvente fugitivo.

Control Automático del Flujo de Aire

El control automático del flujo de aire ayuda a mantener una presión constante y un aire más estable dentro del horno. El sellado del retorno interno de aire asegura un funcionamiento efectivo y estable.

Interfaz para Desperdicio Cero de Papel

El operador pone en marcha la rotativa desde la consola. El sistema lógico de la rotativa activa la señal de precalentamiento del horno. A una velocidad de la rotativa del 2%, el horno precalienta la temperatura del aire hasta un valor igual al punto de temperatura previamente establecido. La rotativa se acelera después para preajustar la velocidad de impresión. A un nivel de velocidad de la rotativa del 10%, se da una segunda señal al horno para establecer el control de temperatura de la banda.

Puertas Automáticas para el Paso Vertical de la Banda

Durante la introducción de la banda y los paros, las puertas automáticas para el paso vertical eliminan la necesidad de estar actuando directamente sobre las puertas.

Construcción Sólida

El COANDA Plus CI incorpora una estructura interna sólida que asegura un alineamiento correcto de la barra del aire. Esta estructura puede soportar el peso de un segundo horno o un incinerador montado en la parte superior.

Seguridad en el Taller

No se utilizan puertas para el paso de la banda hacia arriba por pérdida de presión. Los cilindros neumáticos mantienen una presión positiva en las puertas en todo momento. La abertura en caso de explosión se encuentra en los laterales del horno, arriba y/o abajo, de forma que no afecte al personal existente.

Paquete de instalación completa

El COANDA Plus CI se encuentra disponible en un paquete completo de instalación que incluye las estructuras montadas sobre el propio horno para poder montar los ventiladores de salida y combustión, la salida de los tubos, los conductos desde el quemador hasta el ventilador de combustión y el paquete de precableado de control/motor para disponer así de una rápida instalación.

Especificaciones Técnicas

Velocidad máxima de la banda	10 m/s (2000 fpm)
Anchura máxima de la banda	1.676 mm (66")
Barra de aire	Hi-Float®
Equilibrio de barra de aire	Manual
Túnel de humos	Se entrega
Control estándar del horno	PLC con pantalla táctil y función Zero Paper Waste Interface
Control opcional del horno	Relay Logic con panel de resolución de problemas sin función Zero Paper Waste Interface
Detección de rotura de banda	Opcional
Motores	ODP con ODP High Efficiency en ventiladores de suministro – TEFC opcional y las puertas en marcha suaves del motor