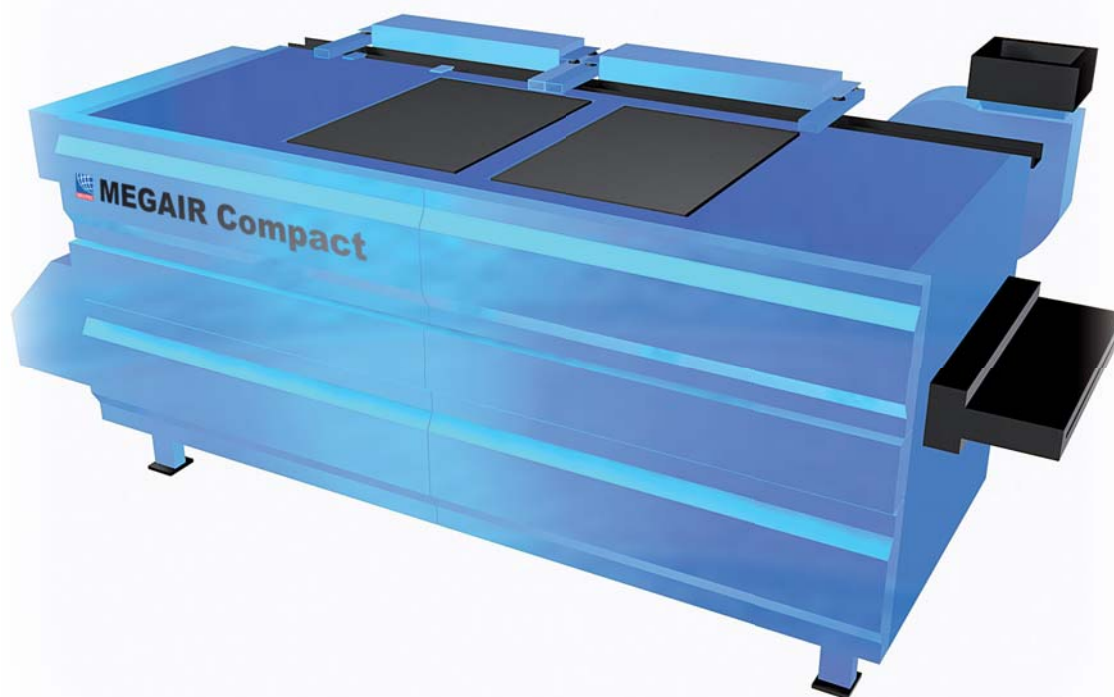


MEGAIR COMPACT

Horno de secado por aire caliente



Horno de secado por aire caliente de 2 zonas para la impresión comercial, de diarios, guías telefónicas para rotativas de velocidad baja a media.



El MEGAIR Compact es un horno que ha sido diseñado en base al comprobado horno MEGAIR. Si bien funciona de idéntico modo, resulta ser más simple y con menos componentes. Desde el 95, se ha podido comprobar su confiabilidad, su rendimiento y sus excepcionales calidades. El diseño en 2 zonas, en combinación con el singular sistema de control de temperatura de la banda de MEGTEC, asegura un secado óptimo a temperaturas bajas del papel, una calidad constante con alto brillo y una ondulación mínima del papel. Las boquillas de aire ofrecen una alta transferencia de calor y masa para conseguir un secado superior, a la vez que se tiene una excelente estabilidad de la banda.

The bottom line is process knowledge

MEGAIR COMPACT

Horno de secado por aire caliente

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.

MEGTEC Systems KG

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Juin 2007 - 00

Minimización de los costos operativos

- Las toberas de soplado de aire de alto rendimiento reducen el consumo de gas y energía
- Un quemador único proporciona las necesarias y rápidas subidas de temperatura para minimizar los tiempos de arranque inicial y cada arranque posterior.
- Se recicla el aire en la cámara de combustión donde también se oxidan los solventes para generar energía.
- El control digital de extracción permite regular automáticamente, el consumo energético con la velocidad de impresión.
- La proporción del caudal de aire en la primera zona facilita la introducción de un volumen importante de solventes en la fase de lavado automático de mantillas, lo que permite disminuir el tiempo de lavado y reducir las mérmas de papel.
- Motores de ventilación para suministro zonal con sistema motriz de frecuencia para la variación en el volumen de suministro de aire, para disponer de un mejor control de los papeles livianos y minimización de la energía.

Confiabilidad elevada y mantenimiento reducido

De construcción robusta para una maximización de su vida útil, el horno incluye también unos seleccionados y comprobados componentes y un quemador único, facilitando el acceso y mantenimiento de los mismos.

Uso simplificado

El sistema de control del horno es simple y viene con consola de visualización de las condiciones operativas del equipo.

Regulación de temperatura

El singular control automático de temperatura del papel de MEGTEC se entrega como algo estándar. Incluye un pirómetro IR interno conectado con el autómatá programable y cuyo papel es determinar y ajustar el perfil de temperatura de acuerdo con las condiciones de impresión (gramaje, velocidad, agua de mojado). Este sistema, fácil de uso, reduce los errores humanos, ofrece una calidad de impresión más constante, y disminuye los desperdicios de papel y el consumo energético.

Descripción de funcionamiento

El quemador único está instalado a la entrada del horno.

El aire caliente procedente de la cámara de combustión se dirige hacia las toberas de soplado de aire Shark™ de alto rendimiento, las cuales transfieren el calor a la banda de papel. Parte del aire de soplado es reciclado para quemar una proporción de solventes y disminuir la temperatura en la cámara de combustión. La salida principal de la cámara se ubica a la entrada de la recirculación de la zona 1 mientras una salida adicional hacia la zona 2 suministra aire caliente en fase de precalentamiento. Siempre se ajusta la temperatura de aire de acuerdo con la velocidad de la rotativa.

La fase de evaporación de los solventes se inicia apenas entran en la primera zona con una subida rápida de temperatura de aire y se completa en la zona 2 donde la extracción digital está localizada en el punto de mayor concentración. Cuando sale la banda de la zona 2, ya disminuye la temperatura papel. El lavado de mantillas, cuando efectuado de acuerdo con las recomendaciones básicas, no necesita ninguna instalación de dispositivos de seguridad adicionales.

Parámetros de rendimiento

Cobertura de tinta nominal máxima $\leq 3,5$ gm/2 ambas caras

Gramaje papel máximo ≤ 200 g /m²

Para determinar el largo del horno siempre se toman en consideración la velocidad máxima de impresión y la cobertura de tinta y gramaje papel máximos.

Las dimensiones de cada zona son calculadas para lograr la mejor temperatura de papel en condiciones operativas máximas.

Especificaciones técnicas MEGAIR Compact

Velocidad máxima rotativa	< 10 m/s
Ancho de banda máximo	1000 mm y 1372 mm
Configuraciones	Horizontal, simple o doble ancho
Sentido de banda	Izquierda/derecha o derecha/izquierda
Túnel de humos	Suministro básico con más de un grupo impresor
Versiones combustibles	Gas natural, propano, butano, GLP, fuel
Regulación temperatura de serie	Regulación aire y pirómetro IR interno en salida zona 1
Datos eléctricos	Normas CE 400V/50Hz o normas EEUU 460/60Hz
Normas y seguridad	Conformidad con normas CE
Puertas	Automáticas