

# DLP

## Dériveur à collage au vol

# DLP

## Dériveur à collage au vol



### AMERICAS

United States  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +1-920-336-5715  
Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +1-772-567-1320

Brazil  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +55-19-3885-6116

### EUROPE

France  
MEGTEC Systems SAS  
Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom  
MEGTEC Systems, Ltd.  
Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.  
Telephone: +44-1257-42-7070

Germany  
MTS Environmental GmbH  
Telephone: +49-6181-94040

Sweden  
MEGTEC Systems AB  
Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB  
Telephone: +46-532-62900

### ASIA - PACIFIC

Singapore  
Singapore Sales Branch -  
MEGTEC Systems SAS  
Telephone: +65-6298-4666

China  
MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.  
Telephone: +86-21-6769-7878

India  
MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.  
Telephone: +91-20-3026-9600

Japan  
MEGTEC Systems, Inc.  
Telephone: +81-78-783-0161

Australia  
MEGTEC Systems Australia, Inc.  
Telephone: +61-3-9574-7450

[www.megtec.com](http://www.megtec.com)

Avril 2008 - 00

### Caractéristiques standard du modèle DLP

	DLP 1000	DLP 2-50
Dériveur deux bras à collage au vol	✓	✓
Régulation de la tension de bande par automate programmable avec compensateur et bras pneumatique	✓	✓
Deux freins pneumatiques sur chaque bras avec régulation de la tension de bande par le centre de la bobine	✓	✓
Accélération grande vitesse par simple courroie	✓	✓
Positionnement motorisé du bras d'accélération	✓	✓
Alignement motorisé individuel des bobines avant le collage	✓	✓
Réglage des marges <math>\pm 20\text{ mm}</math> (7/8")	✓	✓
Chariot de collage à rouleau et scie pneumatiques	✓	✓
Chargement des bobines directement depuis le sol sur les bras	✓	✓
Chargement et déchargement du même côté	✓	✓

### Choix des broches :

Insertion des broches motorisée et expansion manuelle	✓	✓
Insertion des broches motorisée et expansion automatique	✓	✓
Commande et régulation par automate programmable	✓	✓
Afficheur alphanumérique et platine de commande à boutons en local	✓	✓
Commande à distance de la marge, de la tension de bande et des freins	✓	✓
Bâti indépendants (non porteurs)	✓	✓

### Modèle automatique

Alignement automatique de la bobine avant le collage	-	✓
Positionnement automatique des bras de collage et du bras d'accélération	-	✓
Insertion des broches motorisée et expansion automatique	-	✓
Capteurs pour le chargement automatique des bobines	-	✓

### Versions

Configurations normales et symétriques pour chargement central	✓	✓
Débitur DSA 130 intégré	-	✓
DSA 130 ou 180 indépendant avec guide-bandes	✓	✓
Dispositif d'engagement de bande motorisé MEGTEC®	-	✓
Alignement automatique de la bobine avant le collage (modèle standard)	✓	✓
Système automatisé de manutention des bobines ROLLOAD®	-	✓
Commande et affichage par Megaview	-	✓
Liaison avec la rotative	✓	✓
Bâti porteurs 100T	-	✓
Trois bras	-	✓
Double déroulement	-	✓

Spécifications techniques	DLP 1000	DLP 2-50	DLP 1000	DLP 2-50
Vitesse maximale de fonctionnement et de collage	12,7 m/s	12,7 m/s	2500 fpm	2500 fpm
Laize maximale	1020 mm	1020-1370 1530-1700 mm	40 "	40-54-60- 67 "
Diamètre maximal des bobines	1270 mm	1270 mm	50 "	50 "
Diamètre minimal des bobines	550 mm	550 mm	22 "	22 "
Diamètre des mandrins	76 mm	76 mm	3 "	3 "
Poids maximal des bobines	1000 daN	1585 daN	2200 lbs	3490 lbs
Tension de bande modèle standard	10-40 daN	10-40 daN	22-88 lbs	22-88 lbs
Tension de bande version débitur intégré	-	5 -130 daN	-	11-290 lbs

Des performances et une productivité éprouvées pour l'impression de journaux et semi-commerciale



Depuis son introduction sur le marché en 1995, le DLP a démontré ses qualités et sa valeur sur plusieurs centaines d'installations. Ce dériveur découle du DME qui constitue la référence de l'industrie depuis 1980 avec plus de 2000 installations. Le DLP rassemble des techniques éprouvées et un large éventail de fonctionnalités. Le modèle standard offre une très haute valeur fonctionnelle et cette souplesse permet d'adapter entièrement le DLP à l'étendue la plus large d'environnements d'impression.

The bottom line is process knowledge

# DLP

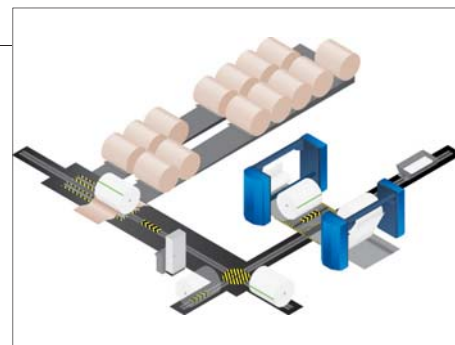
## Dérouleur à collage au vol



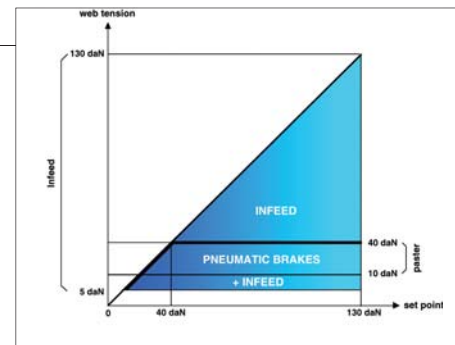
Le DLP allie des technologies éprouvées et une large gamme de fonctionnalités.



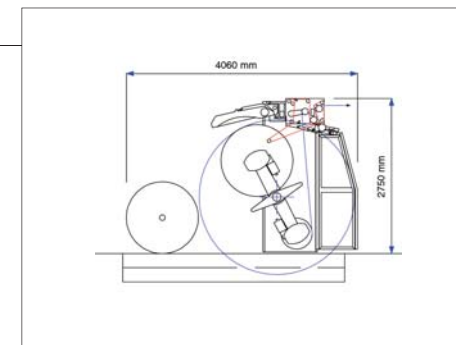
Pupitre opérateur pour le réglage du dérouleur, avec écrans d'état, de localisation de pannes, de diagnostic de maintenance et d'aide.



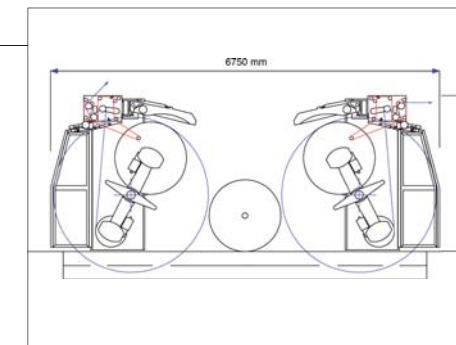
Le système d'approvisionnement automatisé optionnel ROLLOAD® permet un fonctionnement "100 % sans présence humaine".



Le dérouleur et le débiteur DSA peuvent être commandés en tandem pour optimiser les performances.



DLP 2-50 avec débiteur intégré.



DLP en tandem avec chargement par le centre.

### Avantages

- Elimination virtuelle des casses papier causées par le dérouleur
- Régulation de la tension de bande rapide et stable (freinage par le centre)
- Accélération grande vitesse
- Alignement individuel des bobines avant le collage
- Longueur de papier en défilement réduite
- Montée en régime rapide
- Réduction de la gâche papier et grande disponibilité de la rotative
- Préparation minimum avec repères en matériau recyclable
- Fonctionnement simple
- Pupitre opérateur pour l'affichage de l'état, du diagnostic et des écrans d'aide
- Peu d'entretien
- Souplesse permettant de coller des bobines de petits diamètres
- Possibilité de configurer le dérouleur comme système d'approvisionnement papier modulaire
- Niveaux d'automatisation jusqu'à «100 % sans présence humaine» pour la manutention des bobines

### Rotatives de labour

Pour les rotatives heatset de 8 et 16 pages, le DLP 2-50 représente la base idéale d'un système d'approvisionnement papier complet pouvant intégrer le chargement automatique des bobines, un débiteur sans arbre et des guide-bandes.

### Rotatives de presse

Le DLP 2-50 est fréquemment choisi pour les applications de presse multibandes. L'intégration d'un débiteur compact peut apporter une amélioration significative des conditions pour une impression quadrichromie de qualité et réduire la gâche papier. Il est disponible avec 2 bras, en configuration normale ou symétrique pour un chargement par le centre.

Le DLP 1000 est une version spéciale du DLP 2-50. Il a été pensé et configuré afin de répondre parfaitement aux exigences des rotatives de presse simple laize rapides. Le DLP 1000 est disponible pour les laizes de 1020 mm (40") uniquement et accepte des bobines jusqu'à 1000 kg (2200 lbs). Cette valeur représente le poids maximal des bobines de papier journal de 1270 mm (50") de diamètre pour les impressions simple laize.

### Rotatives heatset semi-commerciales

Le DLP 2-50 est la solution idéale pour une production dans laquelle une régulation de la tension de niveau commercial est essentielle pour obtenir une qualité maximale et une gâche papier minimale. Il faut également mentionner la possibilité d'utiliser du papier couché épais.

Le DLP 1000 s'intègre parfaitement dans les installations mixtes comportant une rotative avec sécheur.

### Chargement facile des bobines

L'insertion motorisée des broches supprime les axes des bobines, améliorant la productivité et la sécurité de fonctionnement. Le chargement des bobines se fait directement depuis le sol sur les bras. L'utilisation d'un palan n'est pas nécessaire.

Le faible diamètre minimum des bobines de 550 mm (22") apporte une souplesse importante permettant d'utiliser des bobines partielles sans rembobinage ni manutention particulière.

Les configurations normales et symétriques sont disponibles pour un chargement par le centre pour double bande.

Le système de manutention ROLLOAD® proposé en option permet un changement des bobines. Cette opération a notamment pour avantages de réduire la gâche papier, d'augmenter le rendement et d'améliorer la sécurité.

### Accélération

L'accélération par courroie offre simplicité et fiabilité à des vitesses de collage supérieures à 760 m/min (2 500 fpm). Le DLP comporte une courroie étroite unique à grande vitesse avec positionnement motorisé du bras d'accélération simplifiant son utilisation.

### Collage

La préparation du collage est droite et continue, en V ou en W. Le système de détection fait appel à une cellule photoélectrique avec repères de collage recyclables.

La bande est simultanément collée et coupée sous tension. Une queue de collage invariablement courte permet d'éviter les éventuels bourrages de plieuse.

### Commande par automate programmable

Le cycle de collage, la tension et le déroulement de la bobine sont gérés automatiquement par un automate programmable. Les conditions d'exploitation et les diagnostics de pannes sont affichés sur l'écran de surveillance. Comme tous les produits MEGTEC, le dérouleur peut être intégré dans le système de commande de la rotative.

### Interface opérateur

Des boutons de commande sont dupliqués sur chaque bras du dérouleur. Le pupitre opérateur comprend des boutons poussoirs pour toutes les opérations ainsi qu'un afficheur alpha-numérique. L'écran du MEGAVIEW (en option) affiche l'état, les pannes, les diagnostics et les écrans d'aide. Une imprimante et un logiciel de gestion du papier sont disponibles en option.

### Alignement des bobines

Un alignement précis de la nouvelle bobine sur la bande en déplacement est essentiel pour éviter le chevauchement des bords, source importante de casses papier. L'alignement motorisé des bobines individuelles est fourni en standard et une version entièrement automatique est également disponible.

### Guide-bandes

Les guide-bandes sont disponibles en option pour liaison avec le contrôle de marge du dérouleur afin de permettre un préalignement de la bande. Cela permet également d'éliminer les corrections de symétrie entre la marge et le guide-bandes. Les guide-bandes CM existent en version indépendante ou peuvent être intégrés avec des dérouleurs et des débiteurs MEGTEC.

### Tension stable

La stabilité de la tension de bande, avec le minimum de variations, est obtenue grâce au rouleau compensateur pneumatique avec mesure potentiométrique. La tension est gérée par l'automate programmable qui contrôle le freinage par le centre de façon à maintenir le compensateur constamment en équilibre. Le freinage par le centre permet une régulation rapide et stable de la tension avec le minimum de variations, d'où une amélioration de la productivité grâce à la réduction de la gâche papier. Les deux freins pneumatiques sur chaque bras garantissent un fonctionnement optimal et n'exigent qu'un entretien minimal. La qualité de la tension est encore améliorée par les longueurs de papier en défilement réduites.

### Versions débiteur en option

La régulation de la tension de bande débute dès le dérouleur. Les dérouleurs et les débiteurs MEGTEC peuvent être commandés en tandem pour des performances optimales.

Le dérouleur peut ainsi fonctionner sous une faible tension afin de limiter les variations au niveau du débiteur (réduisant aussi l'entretien des freins du dérouleur). Les débiteurs DSA fournissent des tensions de bande jusqu'à quatre fois plus stables que les débiteurs traditionnels. Cette tension extrêmement stable de  $\pm 0,5$  daN (1,1 lbs) est rendue possible grâce à une régulation par servomoteur à haute dynamique ainsi que des éléments mécaniques à faible inertie : deux rouleaux compensateurs et un rouleau presseur.

Les débiteurs sans arbre DSA assurent une régulation rapide et précise de la tension de bande à partir de 5 daN (11 lbs).

- Deux versions sont disponibles :
- version intégrée 130 daN (290 lbs) pour DLP 2-50 pouvant réduire la longueur totale de la ligne d'impression jusqu'à 2 m (6,5 pieds).
  - débiteurs indépendants 130 daN (290 lbs) ou 180 daN (400 lbs) avec guide-bandes en option.