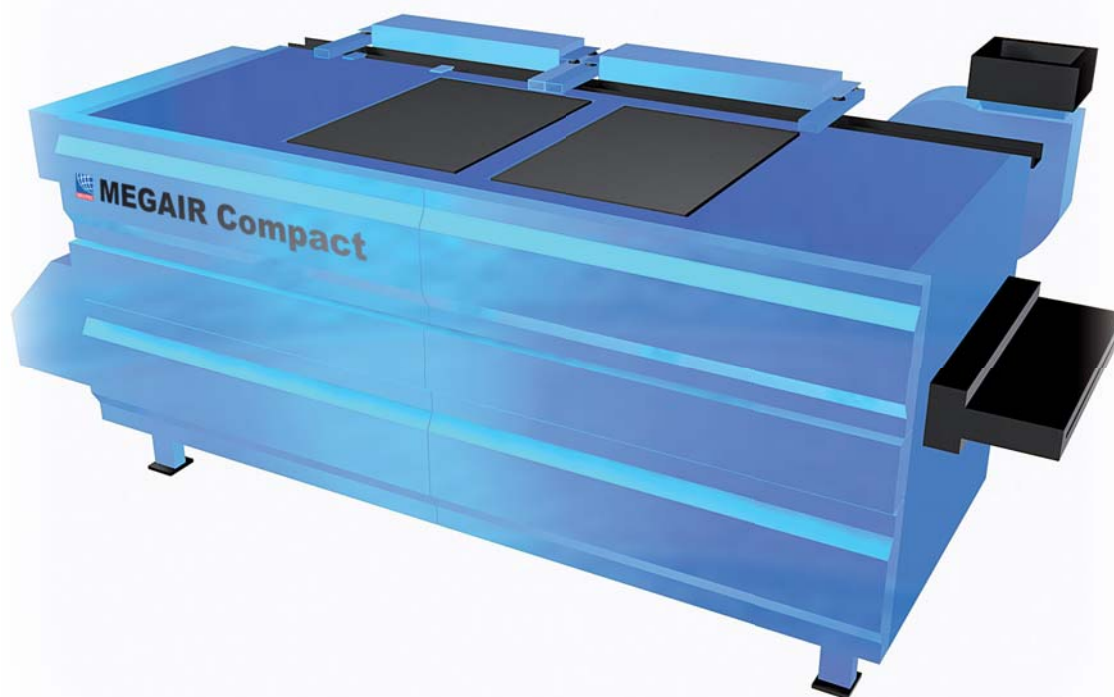


MEGAIR Compact Forno ad aria calda



Forno a 2 Zone ad aria calda per la stampa Commerciale, Giornali, Annuari con rotative a velocità bassa e media



Il Compact è stato sviluppato dal ben noto MEGAIR. Ha lo stesso rendimento di funzionamento ma è più semplice e ha un numero minore di componenti. Fin dal 1995, dimostra affidabilità, rendimento di funzionamento e valore eccezionali. Il design a 2 zone e l'esclusivo sistema di controllo della temperatura del nastro MEGTEC garantiscono un'essiccazione ottimale a basse temperature della carta, qualità costante con massima lucentezza e ondeggiamento minimo della carta. Gli ugelli assicurano calore elevato e scambi di massa per un'essiccazione superiore e un'eccellente stabilità del nastro.

The bottom line is process knowledge

MEGAIR Compact

Forno ad aria calda

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.

MEGTEC Systems KG

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Juin 2007 - 00

Costi bassi di funzionamento:

- Gli ugelli abbassano i consumi di gas ed elettricità.
- Un unico bruciatore con riscaldamento rapido con partenza a freddo e riavviamento rapido.
- Ricircolazione dell'aria nella camera di combustione dove parte del solvente viene depurato per produrre energia.
- Controllo digitale dello scarico per la regolazione automatica del consumo di energia sulle velocità di stampa..
- Un ottimo getto incrociato permette la massima alimentazione di solvente per il lavaggio del caucciù, riducendo i tempi di lavaggio e gli scarti di carta.
- Motori di ventilazione di zona con azionamento a frequenza per la variazione di volume d'aria che consentono un controllo migliore della carta leggera e la riduzione dei consumi energetici.

Affidabilità e ridotta manutenzione

La costruzione robusta è caratterizzata da un numero minimo di componenti e da un solo bruciatore E' anche una sua caratteristica il facile accesso per il servizio.

Di facile uso

Comandi semplici con il display in consolle dello stato completo della macchina.

Controllo della temperatura

L'esclusivo controllo automatico della temperatura della carta MEGTEC è fornito di serie.

Questo è dotato di un pirometro interno collegato con il PLC che regola il profilo della temperatura per tutte le condizioni di stampa (peso della carta, velocità della rotativa, bagnatura). Il sistema, di facile uso, elimina gli errori dell'operatore, assicura una stampa di qualità costante, riduce gli scarti di carta e i consumi energetici.

Descrizioni di funzionamento

Un singolo bruciatore è collocato all'ingresso del forno. L'aria calda viene inserita agli ugelli Shark™ dalla camera di combustione, che trasferiscono il calore al nastro. Dell'aria ricircolata è usata per assicurare il parziale incenerimento

dei solventi e il decremento della temperatura. L'uscita principale della camera è attraverso l'entrata di ricircolazione della zona 1, con un'uscita secondaria nella zona 2 durante il preriscaldamento. La temperatura dell'aria è regolata secondo la velocità di stampa.

L'evaporazione del solvente dell'inchiostro viene rapidamente iniziata nella zona 1 con un rapido incremento della temperatura. L'evaporazione viene completata nella zona 2, dove lo scarico digitale è situato al punto più alto di concentrazione. La temperatura della carta si riduce quando il nastro lascia la zona 2.

Il lavaggio del caucciù in condizioni normali non richiede dispositivi aggiuntivi di sicurezza.

Parametri di rendimento

Massima copertura nominale dell'inchiostro $\leq 3,5$ g/mq (= entrambi i lati)

Massima grammatura della carta ≤ 200 g/mq

La lunghezza del forno è determinata dalla velocità massima di stampa per una copertura minima selezionata d'inchiostro e dalla grammatura della carta.

Le lunghezze delle zone sono dimensionate per ottenere la temperatura ottimale della carta nelle condizioni massime di funzionamento.

Caratteristiche tecniche MEGAIR Compact

Velocità massima del nastro	<10m/s
Larghezza massima nastro carta	1000, 1372 mm
Configurazioni	Orizzontale. Nastro singolo o doppio
Direzione del nastro	Sinistra-destra o Destra-sinistra
Tunnel dei fumi	Standard con più di una unità di stampa
Versioni combustibile bruciatore	Gas naturale, propano, butano, GLP, gasolio, misto
Controllo temperatura standard	Regolazione aria e pirometro interno al termine zona 1
Alimentazione elettrica	Europa 400 v/50Hz, US 460 v/60Hz
Norme e sicurezza	Conformità alle regolamentazioni CE
Porte	Automatiche